

新乡市颐和机械设备有限公司

---精细筛分系列



地 址： 新乡市向阳路 264 号

电 话： 0373-3711688

传 真： 0373-3876678

联系人： 许先生

手 机： 13223733158 18568262459

邮 箱： 1160609020@qq.com

网 站： www.zdjxchina.cn

www.zdjxchina.com

YHC 超声波振动筛

1、工作原理

超声波振动筛系统由超声波控制仪、换能器、共振环组成。超声波控制仪产生的高频电振荡由换能器换成高频正弦形式的纵向振荡波，这些振荡波传到共振环上产生共振，然后均匀传输至筛面。筛网上的物料在做低频旋振的同时，叠加上超声振动，既可防止网孔堵塞，又可使筛分机提高产量和质量。

该系列筛机解决强吸附性、易团聚、高静电、高精细、高密度、轻比重等筛分难题，具有卓越的性能！在超声波振动筛的性能上实现大的突破。筛分精度可提高 1-100%，产量可提高 1-20 倍；真正满足 500 目以上工业化生产需要！

2、产品特点

- ◆ 具备自洁功能、网孔不堵塞。
- ◆ 改变筛分物料的特性。
- ◆ 无需添加弹跳球等防堵装置、筛网使用寿命延长。
- ◆ 适用于40-635 目尤其是筛分100 微米以下颗粒。
- ◆ 筛分粒度可提高1-70%产量最大提高10 倍。
- ◆ 筛分精度特高、有效解决强吸附性，易团聚、高静电、高密度
比重轻等筛分难题。
- ◆ 多用于粉末筛分：磷酸铁锂、锰酸锂、钴酸锂、四氧化三钴、

草酸亚铁、石墨、金属粉末等。

※技术参数

型号	A	B	C	D	E	F	H	I	高度	层数
1S									635	1
YHC-400-2S	300	305	120	400	80	70	320	390	770	2
3S									870	3
1S									780	1
YHC-600-2S	530	430	120	600	100	70	430	419	897	2
3S									1013	3
1S									850	1
YHC-800-2S	680	580	200	800	125	90	540	435	1003	2
3S									1152	3
1S									866	1
YHC-1000-2S	800	700	200	970	150	100	643	445	1015	2
3S									165	3
1S									1035	1
YHC-1200-2S	985	855	250	1170	180	120	750	555	1204	2
3S									1373	3
1S									1072	1
YHC-1500-2S	1190	1050	280	1470	200	120	930	556	1249	2
3S									1425	3

※特殊说明:

除有 YH 系列三次元振动筛分. 过滤机同等规格外, 另有多种针对特种物料特殊设计形式。尤其是数控控制器的针对性设计, 惰性气体保护下筛分的设备结构等。

※应用举例:

500 目、600 目中药粉、合金粉末、钼粉、碳化硅、磨料、稀土、不锈钢粉、钨粉、镍粉、钴粉、粉末涂料、石英粉、丁米酮粉、电磁粉、硅微粉、麦芽粉、病毒唑、咖啡粉、负极材料、激光粉、氧化铝等

3、超声波分项说明:

主要生产: 振动筛、(三次元振动筛、超声波振动筛、过滤泥浆筛、直线筛、试验筛、气流筛)
真空上料机、输送机、给料机、振动料斗、振动平台、包装机以及机器的配件产品。
手机: 13223733158 电话: 0373-3711688

1、超声波控制仪：

电源：交流 $220 \pm 10\%$ 50Hz；

整机电流： $\leq 0.6A$ ；

高频电流： $\leq 0.5A$ ；

工作频率：38KHZ；

2、高频连接线：超声波振荡器与超声波控制仪之间采用电缆连接；

3、连接器：航空接插件；

4、换能器：高频超声波换能器件，采用进口瓷片：

性能高：机械Q 值高，电能转换效率高达95%；

振幅强：振子振速高，振动快而匀，可缩短细料分离的时间，提高了工作效率和质量；

耐热性好：使用温度范围广，谐振阻抗低，发热小，可连续工作；

便于安装使用，用螺栓紧固，易安装，可靠性高；

5、设备的安全保护功能（配有过热、短路、过载等保护装置），调试简单，安全可靠；

6、超声波网架：由外网架与共振环组成。

4、整体概述

1、设备外观采用电抛光及焊缝全磨先进的制造工艺；

2、该设备结构牢固、紧凑，设计轻巧，优化重量均衡，地基动态负荷低，无需地基安装，可放置任何所需位置，移动方便，

出口可360 度任意调整，便于现场连接；

3、整体机器使用噪音小，改善生产场地的噪音污染；

4、设备符合规模化、工业化生产，具有连续工作的可靠性、稳定性，密封性能好，粉尘不外泄。

5、设备优势

1、与物料接触部分为不锈钢304 材质；

2、换能器的性能稳定；

3、网架的一致性、匹配性强。我公司针对本行业的生产特点，采用空心网架，筛分效果好，使用寿命长，性能稳定，故障率低；筛网是由316L 材质制成。

4、控制仪的可调范围大，调试方便；

5、电机轴承采用美国进口托林顿无注油式全密封轴承，运行平稳，故障率低，减少对产品的污染，电机加缺相保护装置，有效地保护电机。采用最新振动源，产生平稳强大的多元激振力，可根据物料不同任意调整，功率小效率高；

7、进料口加缓冲装置，有效的延长筛网使用寿命；

8、超声系统运行稳定，筛分精度特高、有效解决强吸附性，易团聚、高静电、高密度、比重轻、等筛分难题。

6、超声波分项介绍

1、网架由共振环、支撑和换能器底座所组成，在粘网的时候，一定要把网均匀的拉好，涂胶的时候一定要注意先涂外圆，再

涂内圆，这样是为了在粘网的时候，如果发现网子松的情况下，可以再把网子均匀的拉下，如果要先涂内圆的话，如发现网子松的时候，再拉网的时候，网子容易破。

2、换能器：

换能器螺丝为20mm，使用扳手为30mm，换能器功率为100w，数据线使用耐高温和耐磨的线。

3、控制仪：

控制仪要注意的一些情况

- 1) 在接控制仪上连接线插头的时候一定要注意正负极，红色的为正极，黑色的为负极，如果接反会导致漏电。
- 2) ①ZFC-5超声波振动控制仪有9种工作模式可供选择，用来调节电流的大小。C9 工作模式最强，C8 次之，C1 最弱,在超声波工作状态下每按一次会变换一次工作模式，即从C1~C9 循环转换。

4、超声波分机常见故障及处理

序号	故障现象	可能原因	处理方法
1	电源接通后超声波控制仪无显示，超声波不工作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 接线盒没电。 2. 电压不足。 3. 电源线断路。 4. 控制仪保险管烧断。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查电源。 2. 测量电源电压。 3. 更换或维修电源连接线。 4. 检查更换保险管。
2	控制仪显示错误字E1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 控制仪电流过大 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 切断控制仪电源再重新通电，如故障不能排除，请向我公司报修。

3	控制仪显示错误字E2，网面没有振幅。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 换能器没有锁紧。 2. 换能器与底座间有杂质或脏物。 3. 连接线插头进水或进入导电物质被击穿。 4. 连接电缆线绝缘不够。 5. 共振环有裂纹 6. 共振环频率失调。 换能器故障。	重新起动控制仪，如果故障不能消除则： <ol style="list-style-type: none"> 1. 用扳手锁紧换能器。 2. 清除底座间的杂物。 3. 检查连接插头，如1、2脚间绝缘值小于10MΩ，更换插头。 4. 检查电缆绝缘值，如小于10MΩ，更换电缆线。 5. 焊接裂纹或向我公司报修。 6. 检查换能器，如有故障，维修或更换。
4	控制仪显示错误字E3，网面振幅弱。	重起一下控制仪，如故障依旧，则可能由以下原因引起： <ol style="list-style-type: none"> 1. 控制仪与换能器连线不通。 2. 连线插头损坏 3. 换能器故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 用万用表检查连接线，如有断路，及时修复。 2. 检查插头，看有无断路或短路。 3. 用万用表电阻挡测量换能器插头2脚与壳之间的电阻，如电阻过大，表明换能器内部线断。维修或更换。

具体有关超声波系统问题，详见超声波系统说明书

配品配件

序号	名称	材质	单位	数量	属性
1	密封胶圈	橡胶	根	1	☆▲
2	弹簧	弹簧钢	个	2	☆▲
3	橡胶锤	黑橡胶	把	1	☆○
4	开口扳	钢	把	1	○

注：备件☆ 专用工具○ 易损件▲

7、技术保证条件:

首先介绍的激振器，它是振动筛的心脏，筛分效率的好坏，使用寿命的长短及维修工作量的大小，全部取决于激振器，我公司生产的直立式激振器属节能增安型。该激振器最大的优点是轴承采用全密封无注油式，噪音低，使机器寿命更长。

其二、1) 设备的机体我公司采用的是304 不锈钢板制作，全部为上差板，就是钢板最薄的地方也能保证基本尺寸，内外做镜面抛光，符合GMP 规范要求；筛网为304 不锈钢制作，筛网丝径和筛孔全部符合国际标准。

2) 机座部分采用优质的冷轧碳素钢板经喷砂喷漆处理具有较强的防腐耐磨性，但不少生产企业为缩短加工周期降低成本，不进行喷砂处理，直接喷漆。

其三、1) 标准化的工装设备使得同型号的设备零部件可以互换。生产部件全部采用机械加工，无手工制造的工序，使生产中的部件最大的符合振动力学的要求，不会使部件在机械加工的部位振裂、开焊等缺陷，保证整体设备无漏浆现象。

2) 采用较好的抛光工艺，使抛光的钢板表面产生一层保护膜，提高耐腐蚀性；真正做到内外表面光滑平整，进、出料口顺畅无阻。

保修期

整机的保修期按合同签字日期算起质保一年。